



ZP 149

FICHA TÉCNICA

Massa de acabamento à base de gesso para interior



Interior



Saco



À mão



Espátula metálica

Composição

ZP 149 é uma argamassa seca composta por gesso, cal hidratada, farinha de rocha e aditivos específicos para melhorar o processamento e a aderência.

Fornecimento

- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 20 kg

Utilização

ZP 149 é usado como material de alisamento em rebocos interiores à base de cal e gesso para a realização de superfícies lisas. Pode ser, também, utilizado como acabamento de rebocos à base de cal e cimento, desde que estejam secos.

Em locais húmidos, é de evitar a utilização de ZP 149.

Preparação do suporte

A superfície deve estar seca e livre de pó, sujidade, eflorescências salinas, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser removidos preventivamente.

Para a aplicação de ZP 149, o reboco de base deve ir até ao fim ou uniformizado utilizando produtos tipo IG 21 ou S 605, que deverão estar suficientemente maturados.

Trabalhabilidade

Deitar o produto na quantidade correspondente de água limpa (indicada nos Dados Técnicos) e mexer à mão ou, de preferência, com um agitador mecânico até obter uma massa homogénea e sem grumos.

A aplicação é realizada com espátula metálica, com passagens em sentido horizontal e vertical. As aplicações sucessivas devem ser feitas antes da primeira camada secar totalmente. A espessura de material não deve superar os 3 mm.

A argamassa, após a mistura com água, deve ser aplicada dentro do tempo de trabalhabilidade indicado na tabela. O início do endurecimento depende das condições ambientais e do poder de absorção do suporte.



Observações

- Produto para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- O produto deve ser aplicado em bases secas com uma humidade não superior a 2,5%.
- O produto fresco deve ser protegido do gelo e de uma secagem rápida. Recomenda-se uma temperatura de +5°C como valor mínimo para a aplicação. Abaixo desse valor a presa do produto é excessivamente retardada e abaixo dos 0°C o produto fresco, ou ainda não completamente endurecido, fica exposto à ação desagregante do gelo.
- Na presença de altas temperaturas, é aconselhável evitar expor o material ao sol.
- Utilizar a temperaturas compreendidas entre os +5°C e os +35°C.
- Não tentar obter a trabalhabilidade perdida através da adição de água.
- Arejar adequadamente os ambientes depois da aplicação, até desaparecer o odor, evitando grandes variações térmicas no aquecimento dos ambientes.
- Tintas, revestimentos, etc. devem ser aplicados só após a total secagem e maturação do reboco.
- Sendo ZP 149 um produto de alisamento a aplicar numa espessura fina, uma dosagem errada da água de amassamento modifica o processamento do produto e piora significativamente as características de aderência e consistência do material endurecido.
- O produto necessita de uma compactação contínua e suave a fim de obter uma superfície homogénea em termos de porosidade para facilitar uma melhor uniformidade cromática nas operações de acabamento subsequentes.

ZP 149 deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Qualidade

ZP 149 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Características Técnicas

Peso específico do pó	aprox. 750 kg/m ³
Espessura de aplicação recomendada	Até 3 mm
Granulometria	< 0,1 mm
Água de mistura	aprox. 68%
Rendimento	aprox. 0,9 kg/m ² com espessura de 1 mm
Retração	negligenciável para aplicações em condições normais
Densidade da argamassa endurecida	aprox. 1.000 kg/m ³
Resistência à compressão aos 28 dias (EN 13279-2)	≥ 2 N/mm ²
Resistência à flexão aos 28 dias (EN 13279-2)	≥ 1 N/mm ²
Tempo de trabalhabilidade	aprox. 90 minutos
Tempo de presa	aprox. 2,5 horas
Conforme a norma EN 13279-1	C6-20-2
O desempenho acima indicado é obtido amassando o produto com 68% de água num ambiente com temperatura e humidade controlada (20±1°C e 60±5% H.R.).	

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.