

# Coral

## GESSO PROJEÇÃO



### Descrição (B1) YPM

Gesso monocamada de projeção mecânica sem aligeirar. Indicado para o estuque de paramentos interiores de forma mais rápida do que com um gesso manual. Proporciona alta dureza e maior produtividade que qualquer outro gesso de aplicação manual.



Data revisão: 11/2020

EN-13279

Certificados AENOR e Declaração de Prestações disponíveis em [www.algiss.es/documentacion](http://www.algiss.es/documentacion)

### Lugar de fabrico e embalagem

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| • Beuda (Girona) (B)     | } Sacos 20 Kg / Palete 64 sacos.<br>Também disponível em granel (Silos) |
| • Mañeru (Pamplona) (M)  |   |
| • Martos (Jaén) (J)      |   |
| • Valdemoro (Madrid) (V) |   |

### Modo de emprego

#### a) Preparação do suporte:

- Os suportes devem estar livres de pó e limpos de quaisquer partículas, arestas, manchas de óleo e resíduos de produtos desincrustantes.
- Se o suporte for absorvente é recomendado humedecê-lo previamente com água ou aplicar uma imprimação reguladora se a absorção for muito alta.
- Os suportes lisos devem ser tratados para se criar uma certa rugosidade que favoreça a aderência ou utilizar uma ponte de aderência.

#### b) Aplicação:

- Alimentar a máquina com o produto em pó de forma manual (sacos) ou automática (silos). Regular o caudal de água para obter uma massa homogênea e fácil de trabalhar. A escolha da camisa da máquina dependerá do utilizador. Recomenda-se a utilização de camisas de baixo rendimento.
- Iniciar o processo de projeção e alisamento. Esta forma de trabalho permite a aplicação do gesso de forma contínua em vários paramentos. O produto projetado deve ser alisado com uma talocha de alumínio até se obter uma superfície regular e quase plana.
- Em seguida "corta-se" a superfície com a régua para a aplanar completamente.
- O processo de estuque termina-se eliminando as arestas e imperfeições mediante os processos de raspagem ou talochagem.
- Para deixar a superfície completamente acabada, lisa e fina, proceder-se-á ao seu reboco com várias demãos do Gesso Fino de Acabamentos Algiss Ametista ou Algiss Ametista Extra. Para executar este reboco é imprescindível que esse estuque se encontre ainda húmido, embora num estado de endurecimento suficiente que não se levante com a ferramenta ao trabalhar sobre ele (recomendado 4 horas desde a sua aplicação, até ao máximo de 1 dia). Também é possível realizar o processo de acabamento mediante técnicas de atalochado, com o próprio creme do gesso.

### Vantagens

- Alto rendimento. Elevada produtividade.
- Fácil de trabalhar.

### Precauções

- A aplicação em espessuras superiores a 2 cm pode provocar o aparecimento de patologias de diversa natureza nas obras.
- A aplicação direta do gesso sobre uma camada de gesso já endurecida gera problemas de aderência conhecidos como bicamada, por isso devem evitar-se sempre este tipo de práticas.
- A temperatura ambiente recomendada para a sua aplicação deve estar compreendida entre 5°C e 40°C. Também é recomendável uma ventilação adequada no lugar de aplicação para evitar um excesso de humidade. Em caso de má ventilação as propriedades do produto podem ser afetadas negativamente (dureza, tempos de endurecimento, aparecimento de manchas...etc.)
- As superfícies recém aplicadas não devem receber humidade pelo efeito da chuva.
- Temperaturas muito altas podem provocar problemas de aderência devido a uma rápida evaporação da água.
- É um produto para interiores, pelo que em obra nova é necessário contar com os remates exteriores, com a cobertura e com pelo menos três forjados sobre a superfície a revestir. Devem-se ter recebido os quadros das janelas e das portas e devem-se proteger os objetos metálicos.
- Para obter informação detalhada sobre a sua segurança, consulte a ficha de dados de segurança do produto.



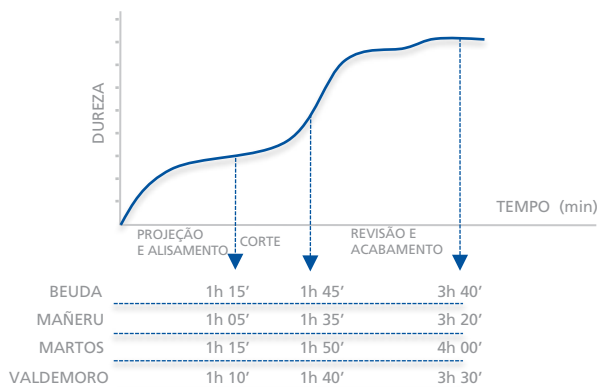
## Acabamentos e decoração

- Ao aplicar uma pintura ou uma outra técnica de decoração é necessário assegurar-se de que o gesso aplicado está completamente seco e recomenda-se que a superfície esteja limpa e livre de pó.
- Devem-se seguir cuidadosamente as instruções do fabricante do material que se utilizar como decoração.
- Como norma geral deve-se aplicar uma imprimação antes de pintar, texturizar ou empapelar, de forma a igualar-se a capacidade de absorção de toda a superfície. Siga as instruções do fabricante para a sua aplicação.
- Pinturas pouco transpiráveis podem afetar negativamente as propriedades higrométricas do gesso.

## Armazenamento

- Armazenar os sacos num lugar seco e coberto, protegido das geadas e da exposição direta ao sol. Mantê-los elevados do chão para os proteger da humidade.
- Humidade, frio ou calor intensos aceleram o seu envelhecimento e alteram as suas propriedades, chegando, inclusivamente, a tornar o produto inutilizável.
- O revestimento plástico das paletes preserva o produto da humidade por essa razão recomenda-se que o mantenha, inclusivamente, quando tiver aberto a paleta, de forma a proteger os sacos que não tiverem uma utilização imediata.

## Evolução de endurecimento



## Características técnicas

| Fábrica                      | Beuda           | Mañeru          | Martos          | Valdemoro       | Unidade de medida                     |
|------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------------------------|
| Projeção e passagem de régua | 70 - 80         | 65 - 70         | 70 - 80         | 65 - 70         | Minutos                               |
| Corte                        | 30 - 40         | 25 - 35         | 25 - 45         | 25 - 40         | Minutos                               |
| Revisões e acabamentos (*)   | 95 - 100        | 75 - 95         | 85 - 105        | 75 - 100        | Minutos                               |
| Final endurecimento (**)     | 3h 15' - 3h 40' | 2h 45' - 3h 20' | 3h 00' - 4h 00' | 2h 45' - 3h 30' | Horas / min                           |
| Rendimento (***)             | 10,00           | 10,20           | 10,45           | 10,25           | Kg/m <sup>2</sup> por mm de espessura |
| Reação ao fogo               | A1              | A1              | A1              | A1              | Euroclasse                            |
| Dureza média                 | > 70            | > 70            | > 70            | > 70            | Uds. shore C                          |

\* Os tempos de utilização podem variar em função de diferentes fatores como a relação água/gesso, temperatura, pH da água ou tipo de suporte sobre o qual se aplicar.

\*\* Tempo aproximado de endurecimento em suporte desde a amassamento.

\*\*\* Rendimentos obtidos em condições de laboratório. Podem diferir do rendimento real em obra.

O presente documento foi concebido de acordo com a nossa experiência e conhecimentos atuais e em função das utilizações e aplicações mais típicas do produto. O seu carácter é orientativo, podendo portanto variar de acordo com possíveis alterações de desenho dos produtos, normas vigentes, condições de arranque da obra ou diferenças normais nas tolerâncias de fábrica. Este documento não tem carácter contratual. Dados válidos, salvo erro tipográfico ou de transcrição. Ficam reservados todos os direitos, incluindo a incorporação de melhorias e modificações. Existem Folhas de Segurança de todos os nossos produtos à disposição dos nossos clientes em [www.algiss.com](http://www.algiss.com).



Produção de escaiola, gessos manuais e gessos