



FASSAFILL EPOXY

FICHA TÉCNICA

Cola e betume epóxi decorativo, colorido, bi-componente e resistente a ácidos, para juntas de 1 a 10 mm



Interior/Exterior



Pavimentos interiores/exteriores



Em piscina



Embalagem plástica



Espátula dentada



Espátula de borracha

Vantagens

- Resistente aos ácidos e às bases
- Impermeável aos óleos
- Elevada resistência mecânica
- Elevada resistência à abrasão
- Sem retrações e fissuração
- Absorção reduzida
- Ótima trabalhabilidade
- Elevada facilidade de limpeza
- Baixa emissão de compostos orgânicos voláteis
- Elevado rendimento cromático

Composição

Componente A: à base de resinas epóxi, com agregados especiais
Componente B: endurecedor

Fornecimento

- Embalagens especiais com proteção contra a humidade de 3 kg (2,7 kg de Comp. A e 0,3 kg de Comp. B)
- Cor: disponível em 31 cores (consultar a carta de cores)

Utilização

FASSAFILL EPOXY está conforme os requisitos da norma EN 13888 como argamassa reativa para juntas (classe RG) e é usado para betumação no interior e exterior de pavimentos e revestimentos cerâmicos (também placas finas e/ou de grande formato), mosaico vidrado onde se exige um elevado valor estético e um alto grau de higiene, quer em ambientes de uso doméstico, comercial e industrial.

FASSAFILL EPOXY é uma cola reativa melhorada (classe R2) segundo a norma EN 12004 e pode ser utilizado em pavimentos interiores e exteriores em cerâmica, mosaico vidrado, pedras naturais sendo resistente aos ácidos, quer em ambiente doméstico, comercial ou industrial.

Exemplos de aplicação típicos são a betumação e a selagem de banheiras, duches, piscinas, saunas e ambientes termais, centros de bem-estar, jacúzis com águas salgadas, salobras ou, em todo o caso, agressivas, em pavimentos radiantes ou ambientes sujeitos a um tráfego intenso.

FASSAFILL EPOXY permite realizar ambientes em conformidade com o sistema HACCP e os requisitos do regulamento CE 852/2004 sobre a higiene dos produtos alimentares.



Preparação do suporte

Antes de betumar as juntas com FASSAFILL EPOXY verificar que a aplicação do revestimento foi executada em conformidade com as prescrições e normas de aplicação vigentes e que todos os revestimentos estão devidamente aderidos ao suporte.

Garantir ainda que a argamassa de assentamento ou a cola utilizadas para a colagem do revestimento atingiram um bom grau de cura, que estão suficientemente endurecidas e secas e que são respeitados os tempos de espera indicados.

As juntas e o revestimento de acabamento (cerâmica, etc.) devem ser previamente limpos de resíduos de cola, pó e partes soltas que devem ser cuidadosamente removidas; além disso, as juntas devem estar livres em pelo menos 2/3 da espessura dos revestimentos (toda a espessura no caso de revestimentos de espessura fina).

Utilizado como cola, a superfície de aplicação deve estar curada, íntegra, seca, dimensionalmente estável e mecanicamente resistente. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, tintas, vernizes, etc. devem ser previamente removidos, bem como eventuais partes degradadas ou destacadas. Eventuais fissuras ou juntas de betumação em superfícies horizontais deverão ser preenchidas com FASSA EPOXY 300. Na presença de betonilhas cimentícias com baixa resistência mecânica superficial, deve-se considerar a sua consolidação com um produto de elevada penetração PRO-MST. Eventuais correções de quota ou desnível deverão ser feitas com produtos adequados.

Trabalhabilidade

A cada embalagem de 2,7 kg de FASSAFILL EPOXY Comp. A acrescentar uma embalagem de 0,3 kg de FASSAFILL EPOXY Comp. B e mexer com cuidado utilizando um misturador helicoidal a baixo número de rotações até obter uma mistura homogénea e sem grumos. Garantir que os componentes estão bem misturados entre si misturando a argamassa do fundo e das paredes da embalagem com uma espátula ou colher de pedreiro. Estender com uma espátula de borracha. Aplicar o produto preenchendo completamente as juntas com uma espátula de borracha, distribuindo o betume na diagonal da junta e removendo o excesso. A mistura mantém-se trabalhável durante aproximadamente 45 minutos e será pedonável depois de 24 horas a +20°C. Uma diminuição da temperatura leva ao aumento dos tempos de pedonabilidade. Com o produto ainda fresco, nebulizar água possivelmente morna e limpar com um feltro abrasivo com um movimento rotativo para eliminar os resíduos de estuque, tendo o cuidado de emulsionar do mesmo modo toda a superfície. A segunda passagem deverá ser executada com uma esponja em celulose com a eventual adição de DETERPOXY diluído com água na relação 1:5. A água de lavagem e as ferramentas deverão ser sempre mantidas limpas; a esponja e o feltro deverão ser substituídos quando estiverem demasiado impregnados de produto. Se, no dia seguinte à limpeza, os revestimentos apresentarem efeitos de manchas ou pontos pegajosos, é possível limpá-los com uma esponja em celulose e uma solução de DETERPOXY e água na relação 1:5. Para uma sujidade mais persistente e resíduos endurecidos, utilizar DETERPOXY puro no espaço de 24 horas após a aplicação; para além deste período, o produto apenas poderá ser removido mecanicamente. Finalmente, lavar com água abundante e, depois, secar ou remover a água com um aspirador de líquidos.

No caso de aplicação como cola, misturar os dois componentes segundo as indicações anteriores, espalhar a cola com a parte lisa da espátula de modo a assegurar a máxima aderência ao suporte e, depois, fazer as saliências com a parte dentada da espátula, escolhida em função do tipo de revestimento a aplicar. Aplicar, depois, o revestimento dentro do tempo aberto da cola fazendo um ligeiro movimento de pressão e batendo no mesmo cuidadosamente de forma a que toda a superfície fique em perfeito contacto com a cola para assegurar a cobertura completa do tardo do ladrilho (em caso de mosaico, efetuar a operação utilizando a espátula de borracha). Em função das características da cerâmica (peso e formato) e da espessura da cola, para facilitar a colagem aconselha-se a utilização do nivelador Fassa Bortolo (tipo Kit NEW LEVEL TILE) De acordo com as normas de aplicação vigentes, se requerido, adotar a técnica de dupla colagem, ou seja, a realização de um barramento completo de cola.

Para um aplicação correta, recomenda-se consultar a documentação técnica de cada produto.



Observações

- Produto para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Não modificar a relação comp.A / comp.B.
- A temperaturas ambientais inferiores a 12 °C ou superiores a 30 °C acondicionar FASSAFIL EPOXY a 20 °C durante pelo menos 24h.
- Não usar FASSAFILL EPOXY para preencher juntas de revestimentos sujos de cola, argamassa ou pó.
- Não usar FASSAFILL EPOXY com água presente nas juntas.
- Não usar FASSAFILL EPOXY como junta de dilatação ou de fracionamento. Usar FASSASIL NTR PLUS ou FASSALASTIC TIXO PU 40.
- Não usar FASSAFILL EPOXY misturado com GLITTER LUXOR para aplicações no exterior ou em piscinas.
- Não usar FASSAFILL EPOXY onde se exijam resistências químicas diferentes ou superiores às indicadas na tabela.
- Não usar FASSAFILL EPOXY em ambientes onde se possa entrar em contacto permanente, prolongado ou repetido com ácidos orgânicos, tais como o ácido láctico e o ácido acético ou ácidos gordos como, por exemplo, o ácido oleico (lagares de azeite); para usos onde seja necessária uma maior resistência química, avaliar a utilização de FE 838.
- Antes de realizar a betumação de grés porcelânico polido ou de revestimentos porosos em geral, fazer um teste preliminar para verificar a sua facilidade de limpeza.
- Limpar as ferramentas com o FASSAFILL EPOXY ainda fresco com água abundante ou álcool.
- Para a característica de semi-transparência de FASSAFILL EPOXY, a cor pode ser influenciada pela cor da cola empregue para a aplicação.
- O contacto prolongado de FASSAFIL EPOXY com alguns ácidos, oxidantes, solventes e soluções pode modificar a cor de FASSAFILL EPOXY sem alterar as características mecânicas.
- Eliminar o produto/recipiente em conformidade com a regulamentação nacional.

FASSAFILL EPOXY deve ser utilizado no estado original sem adição de materiais estranhos.

Atenção: FASSAFILL EPOXY após endurecimento só pode ser modificado/removido mecanicamente.

Conservação

Se o material for armazenado em locais adequados, na embalagem original, conserva-se por 24 meses. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

Qualidade

FASSAFILL EPOXY é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente seleccionadas e controladas.



Gama de cores

in-CLASSIC

| | |
|-------------------|--|
| F01 Branco | |
| F03 Cinza Claro | |
| F05 Gelo | |
| F07 Manhattan | |
| F09 Cinza Quartzo | |
| F11 Grey | |
| F13 Areia | |
| F15 Antracite | |
| F17 Preto | |

in-WOOD

| | |
|---------------|--|
| F19 Marfim | |
| F21 Jasmim | |
| F23 Bege | |
| F25 Camel | |
| F27 Areia Luz | |
| F29 Cipria | |
| F31 Caramelo | |
| F33 Castanho | |
| F35 Vinho | |

in-COLOURS

| | |
|----------------|--|
| F37 Bordeaux | |
| F39 Chocolate | |
| F41 Wengué | |
| F43 Magnolia | |
| F45 Verde Água | |
| F47 Verde | |
| F49 Lemon | |
| F51 Turquesa | |
| F53 Céu | |
| F55 Marinho | |
| F57 Azul | |
| F59 Cereja | |
| F61 Cyclamen | |

Todos os selantes Fassa Bortolo usados para betumar as juntas entre revestimentos cerâmicos e materiais pétreos cumprem os requisitos da norma EN 13888.

As cores reproduzidas são indicativas e podem variar por motivos ligados à impressão, fotorreprodução e conversão da imagem.

Deve ainda considerar-se que a reprodução das cores é influenciada por outros múltiplos fatores, entre os quais, a título de exemplo: a luz natural, que não é homogênea e constante, ou artificial, influenciada pela temperatura de cor das lâmpadas ou CCT - Correlated Color Temperature - e pela cor das superfícies vizinhas. O visionamento da cor ao computador é ainda influenciado pelas definições do monitor do utilizador.

Para uma correspondência mais significativa das cores, consultar as amostras contidas no catálogo de cores.

Em todo o caso, especificamos que a cor final obtida na obra é condicionada pela aplicação e limpeza do selante e, finalmente, pelo tipo e cor dos revestimentos adjacentes às juntas, e que a mesma pode sofrer variações ao longo do tempo, até mesmo por motivos ligados às condições ambientais (humidade, luz, etc.).

Por esses motivos, a Fassa S.r.l. exclui todo e qualquer tipo de garantia relativa à cor dos selantes Fassa Bortolo e à respetiva correspondência do produto no que toca às imagens e às amostras, bem como do resultado final obtido na obra, declinando desde já toda e qualquer responsabilidade a esse respeito.



Características Técnicas

| | |
|--|---|
| Peso específico comp. A resina tixotrópica | aprox. 1,6 kg/l |
| Peso específico comp. B pasta âmbar | aprox. 1,0 kg/l |
| Relação de mistura | 9 partes de Comp. A + 1 parte de Comp. B (confeção pré-doseada) |
| Peso específico da mistura A+B | aprox. 1,5 kg/l |
| Duração da mistura a +20°C | aprox. 45 minutos |
| Temperatura de aplicação | de +12°C a +30°C |
| Tempo de espera para colocar em exercício | após cerca de 7 dias a +20°C |
| Resistência à temperatura | de -20°C a +100°C |
| Pedonabilidade | após pelo menos 24 horas a 20°C |
| Endurecimento total | 7 d em condições normais |
| Rendimento como argamassa | Ver a tabela |
| Rendimento como adesivo | 2-4 kg/m ² |
| Classificação de acordo com a norma EN 13888 | RG |
| Classificação de acordo com a norma EN 12004 | R2 |

Certificações e protocolos de sustentabilidade ambiental

| | |
|---------------------|--|
| Protocolo LEED V4.1 | MR Credit – Construction and Demolition Waste Management |
| | EQ Credit – Low-Emitting Materials |
| | EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan |
| Protocolo BREEAM | HEA 02 – Indoor Air Quality |
| Protocolo WELL v2 | X01 – Material Restrictions |
| | X06 – Voc Restrictions |
| Protocolo CAM | 2.5.1/3.2.8 - Emissões interiores |
| Classificação GEV | GEV EMICODE EC 1 ^{Plus} - com emissões muito baixas |

Requisitos segundo a norma EN 13888

| | |
|--|------------------------|
| Resistência à abrasão (EN 12808-2) | < 250 mm ³ |
| Resistência à flexão após arrefecimento ao ar (EN 12808-3) | ≥ 30 N/mm ² |
| Resistência à compressão após arrefecimento ao ar (EN 12808-3) | ≥ 45 N/mm ² |
| Retração (EN 12808-4) | ≤ 1,5 mm |
| Absorção de água após 240 min (EN 12808-5) | ≤ 1 g |

Requisitos segundo a norma EN 12004

| | |
|--|--|
| Aderência ao corte inicial (EN 12003) | ≥ 2 N/mm ² |
| Tempo aberto: adesão à tração | ≥ 0,5 N/mm ² após não menos de 20 minutos |
| Aderência ao corte após imersão em água (EN 12003) | ≥ 2 N/mm ² |
| Aderência ao corte após choque térmico (EN 12003) | ≥ 2 N/mm ² |


Consumo teórico FASSAFILL EPOXY g/m² aprox.

| DIMENSÃO DA CERÂMICA | | | D = LARGURA DA JUNTA | | | | |
|----------------------|-----|----|----------------------|------|------|------|-------|
| A | B | C | 1 mm | 3 mm | 5 mm | 8 mm | 10 mm |
| 20 | 20 | 4 | 630 | 1890 | - | - | - |
| 50 | 50 | 4 | 252 | 756 | 1260 | - | - |
| 50 | 50 | 8 | 504 | 1512 | 2520 | - | - |
| 75 | 150 | 6 | 32 | 96 | 160 | 256 | 320 |
| 100 | 100 | 6 | 189 | 567 | 945 | 1512 | 1890 |
| 100 | 100 | 8 | 252 | 756 | 1260 | 2016 | 2520 |
| 100 | 100 | 10 | 315 | 945 | 1575 | 2520 | 3150 |
| 100 | 200 | 6 | 142 | 426 | 710 | 1136 | 1420 |
| 100 | 200 | 10 | 236 | 708 | 1180 | 1888 | 2360 |
| 120 | 240 | 12 | 236 | 708 | 1180 | 1888 | 1360 |
| 150 | 150 | 6 | 126 | 378 | 630 | 1008 | 1260 |
| 150 | 150 | 10 | 210 | 630 | 1050 | 1680 | 2100 |
| 200 | 200 | 8 | 126 | 378 | 630 | 1008 | 1260 |
| 250 | 250 | 12 | 151 | 453 | 755 | 1208 | 1510 |
| 250 | 250 | 20 | 252 | 756 | 1260 | 2016 | 2520 |
| 250 | 330 | 8 | 89 | 267 | 445 | 712 | 890 |
| 300 | 300 | 8 | 84 | 252 | 420 | 672 | 840 |
| 300 | 300 | 10 | 105 | 315 | 525 | 840 | 1050 |
| 300 | 300 | 20 | 210 | 630 | 1050 | 1680 | 2100 |
| 300 | 600 | 10 | 79 | 237 | 395 | 632 | 790 |
| 330 | 330 | 10 | 95 | 285 | 475 | 760 | 950 |
| 400 | 400 | 10 | 79 | 237 | 395 | 632 | 790 |
| 450 | 450 | 12 | 84 | 252 | 420 | 672 | 840 |
| 500 | 500 | 12 | 76 | 228 | 380 | 608 | 760 |
| 600 | 600 | 12 | 63 | 189 | 315 | 504 | 630 |

$$(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$$

A = comprimento da peça (em mm)

B = largura da peça (em mm)

C = espessura da peça (em mm)

D = largura da junta (em mm)


Tabela de resistência à agressão química de FASSAFILL EPOXY EN12808-1 a (23±2)°C e (50±5)% H.R.

| Líquido de contacto | Contacto permanente | Contacto temporário |
|--|---------------------|---------------------|
| HCl 37% | ** | *** |
| H ₂ SO ₄ 50% | *** | *** |
| HNO ₃ 25% | ** | ** |
| HNO ₃ 50% | * | * |
| H ₃ PO ₄ 50% | ** | *** |
| H ₃ PO ₄ 75% | * | ** |
| Ácido acético 2,5% | * | ** |
| Ácido acético 5% | * | ** |
| Ácido acético 10% | * | * |
| Ácido fórmico 2,5% | * | * |
| Ácido fórmico 5% | * | * |
| Ácido fórmico 10% | * | * |
| Ácido láctico 2,5% | *** | *** |
| Ácido láctico 5% | * | ** |
| Ácido láctico 10% | * | * |
| Ácido peracético 1% | ** | *** |
| Ácido peracético 5% | * | * |
| Ácido oleico | * | * |
| Ácido cítrico 10% | *** | *** |
| Ácido tânico 10% | ** | *** |
| Ácido tartárico 10% | *** | *** |
| Ácido oxálico 10% | ** | ** |
| NaOH 50% | *** | *** |
| KOH 50% | *** | *** |
| NH ₃ 25% | ** | *** |
| Na ₂ SO ₄ 10% | *** | *** |
| NaCl 10% | *** | *** |
| NaCl solução saturada | *** | *** |
| CaCl ₂ solução saturada | *** | *** |
| Na ₂ S ₂ O ₃ solução saturada | *** | *** |
| NaClO 1.5% | *** | *** |
| NaClO 5% | ** | *** |
| KMnO ₄ 5% | * | ** |
| KMnO ₄ 10% | * | ** |
| Água oxigenada 10% | ** | *** |
| Água oxigenada 25% | ** | *** |
| Glicerina | *** | *** |
| Etilenoglicol | *** | *** |
| Etanol | * | ** |
| Resistência reduzida * | | |
| Resistência boa ** | | |
| Resistência ótima *** | | |



| Líquido de contacto | Contacto permanente | Contacto temporário |
|------------------------|---------------------|---------------------|
| 2 propanol | *** | *** |
| Acetona | * | * |
| Acetato de etilo | * | * |
| Cloreto de metileno | * | * |
| Triclorometano | * | * |
| Tricloroetileno | * | * |
| Sulfureto de carbono | * | * |
| Benzeno | * | * |
| Metilbenzeno | * | * |
| Dimetilbenzeno | * | * |
| Oxolano | * | * |
| Gasolina | ** | *** |
| Gasóleo | *** | *** |
| Trementina | *** | *** |
| Aguarrás | *** | *** |
| Solvente nitro | * | * |
| Azeite | *** | *** |
| Resistência reduzida * | | |
| Resistência boa ** | | |
| Resistência ótima *** | | |

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.